

DAFTAR PUSTAKA

- Ardy Arman. (2008). *POTENTIAL FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA)* (Ardy Arman (ed.); Keempat). Chrysler LLC.
- Bloch, H. P. (2017). Root Cause Failure Analysis. In *Petrochemical Machinery Insights*. <https://doi.org/10.1016/b978-0-12-809272-9.00035-9>
- Didiharyono, Marsal, & Bakhtiar. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six- Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia , Kota Palopo Quality Control Analysis of Production with Six-Sigma Method in. *Jurnal Sainsmat*.
- Drs. H. Malayu S.P Hasibuan. (2019). *MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA* (Drs. H. Malayu S.P Hasibuan (ed.); EDISI REVS). PT Bumi Aksara.
- Joice Tauris Santi. (2016). *PERUBAHAN TIADA HENTI* (Joice Tauris Santi (ed.)). Kompas Media Nusantara.
- Kartika, H. (2017). Perbaikan kualitas dengan menggunakan gugus kendali mutu. *Jurnal Ilmu Teknik Dan Komputer*, 1(1), 57–65.
- M Derajat, A., & Kristiyono, A. (2011). Usulan Mengurangi Jumlah Cacat Tutup Kaleng 301 Easy Open End Line Waxing Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt Cuc Jakarta. *Jurnal Inovisi (Teknik Industri)*, Vol 7, No 02 (2011): *INOVISI*.
- Ohno, T. (2006a). “Ask ‘why’ five times about every matter.” *Toyota Traditions*.
- Ohno, T. (2006b). *Toyota Global Site | Ask “why” five times about every matter*. Toyota Traditions.
- Stamatis, D. H. (2015). The ASQ Pocket Guide to Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). In *American Society for Quality*.
- Suwandi, A. (2017). *Peningkatan Kualitas Untuk Meminimasi Cacat Produk Cat*. 12(02).
- Suwandi, A., & Mabruriali. (2020). MINIMASI DEFECT BAN SEPEDA MOTOR DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT . XYZ. *Jurnal Inovisi (Teknik Industri)*, 9.



Universitas
Esa Unggul

Universitas
Esa Unggul

Universitas
Esa Unggul